

Documento:



Ff-2

UNIDAD CONSTRUCTIVA

DESARROLLO ESTANDARIZADO DE SOLUCIONES PARA FACHADAS

DESCRIPCIÓN

Configuración en tablas de las distintas soluciones constructivas de aplicación en fachadas de fábrica según codificación del CTE, así como desarrollo referenciado de todas las casuísticas y posibilidades técnicas que cumplan dicha normativa.

DAÑO

HUMEDADES POR FILTRACIÓN Y CONDENSACIÓN

ZONAS AFECTADAS DAÑADAS

La propia fachada y las zonas anexas habitables

PROBLEMÁTICAS HABITUALES

De los estudios realizados por la Fundación MUSAAT se desprende que las fachadas reúnen una buena parte de las patologías habitualmente reclamadas. En números redondos, sumando los datos de fachadas revestidas y cara vista, uno de cada seis daños se producen en las fachadas, y a su vez, el mayor porcentaje se manifiesta en forma de humedades por filtración, por condensaciones y fisuras.

El 10,66% de patologías computadas en fachadas revestidas y el 5,01% en fachadas cara vista nos indican que es necesario poner especial atención a sus condiciones de diseño y ejecución.

Prosiguiendo con lo indicado anteriormente sobre las humedades por filtración y condensación, así como a la documentación e información previa reflejada en nuestro Documento Ff-1, encuadramos el contenido de la presente ficha Ff-2.

Las problemáticas más comunes que se dan este elemento, especialmente las relacionadas con las humedades por filtración y por condensación son las siguientes:

- Inadecuado diseño de fachadas medianeras en las que habitualmente no se prevé cámara.
- Deficiente emparchado de elementos estructurales y trabazón, en fábricas revestidas.
- Insuficiente definición o utilización de morteros de revestimientos de baja resistencia a la filtración.
- Ausencia, deficiencia de juntas en el revestimiento que favorecen el desprendimiento y la filtración.
- Inadecuada adherencia al soporte con el mismo efecto anterior.
- Inadecuado diseño o colocación de carpintería exterior, incluidos defectos de sellado.
- Problemáticas con los elementos salientes de las fachadas (cornisas y análogos).
- Deficiencias debidas al agua procedente de canalones y bajantes.
- Imprevisión u omisión del aislamiento térmico, sobre todo en fachadas medianeras.
- Insuficiencia de aislamiento en función de la climatología.
- Escorrentías y verdines producidos por disposiciones inadecuadas de vierteaguas y albardillas.
- Inadecuado diseño de la fachada para la zona climática en cuestión.

LESIONES Y DEFICIENCIAS

Las daños más comunes que se dan en las fachadas tienen que ver normalmente con las fisuraciones (fisuras de tipo vertical en el 11% de las ocasiones), pero muy especialmente con las humedades dado que más de la mitad de las veces representan el daño más recurrente. La tipología de humedad más habitual es la filtración (27%), seguida por las condensaciones (16%) y las de capilaridad (9%). A distancia están otras problemáticas como son los las caídas, desconchados, corrosiones, erosiones, etc... [ver bibliografía: AENPE].



Fig. 1: Vista de fachada realizada con piedra natural

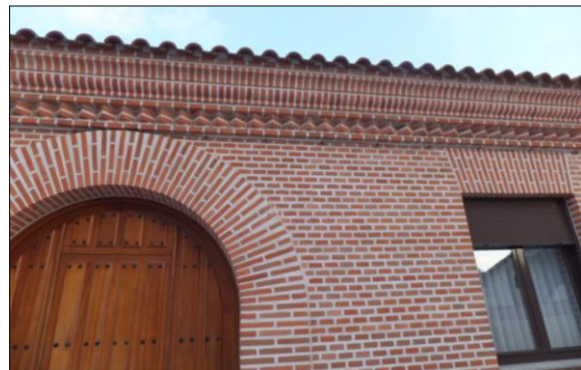


Fig. 2: Ejemplo de fachada de ladrillo cerámico cara vista

RECOMENDACIONES TÉCNICO-CONSTRUCTIVAS

❖ Desarrollo de las soluciones constructivas (referenciación) para fachadas de fábrica

Según lo indicado anteriormente en Ff-1 y lo previsto en el CTE para codificar las distintas soluciones, procedemos ahora a describir una relación de todas las posibilidades constructivas que cumplen dichas codificaciones, según el grado de impermeabilidad exigido y de si poseen o no un revestimiento exterior. Este proceso toma las distintas combinaciones posibles entrelazando los materiales constitutivos de la hoja exterior, el elemento de la barrera a la filtración, etc..., de tal forma que tomando de base la bibliografía al final indicada, se desarrollan todas estas distintas formas de configurar los cerramientos de fachada.

Adicionalmente, hemos incluido una REFERENCIA que identifique unívocamente a cada solución constructiva ("referenciación") de manera que los proyectistas, directores de obra y directores de ejecución de obra puedan hacer uso de las misma indicando simplemente esta numeración específica. A esta referencia únicamente habría que añadirle un sufijo [solo para el caso de que estemos en fábricas de ladrillo], de forma que especifiquemos si dicho ladrillo es macizo (m), perforado (p) o hueco (h) [este último no está permitido para fachadas sin revestir y no es deseable para fachadas revestidas].

Ejemplo: para la referencia S05, escribiremos "S05-p" para indicar que está realizada con ladrillo perforado. Si además quisiéramos indicar que tiene incorporada un aislamiento de poliuretano de 6cm, escribiríamos: S05-p(PUR6).

Para que se comprendan las abreviaturas que utilizaremos en la "referenciación" indicada en la Tabla C (fachadas revestidas) y en la Tabla D (fachadas sin revestir), a continuación se explica su significado:

RE	Revestimiento exterior de resistencia media a la filtración compuesto por una o varias capas ¹
REa	Revestimiento exterior de resistencia alta a la filtración compuesto por revestimientos discontinuos ²
REg	Revestimiento exterior de resistencia grande [muy alta] a la filtración compuesto por una o varias capas ³
HP	HP: hoja principal o exterior del cerramiento de fachada (con juntas de mortero tipo \geq M5)
HPv	HPv: hoja principal o exterior, cara vista, del cerramiento de fachada (con juntas de mortero del tipo JM o JA)
JM	Juntas de fábrica de resistencia media a la filtración realizadas con mortero tipo \geq M5 y absorción reducida
JA	Juntas de fábrica hidrofugadas de resistencia alta a la filtración realizadas con mortero tipo \geq M5 y absorción muy reducida
Hb	El material de la hoja principal debe ser de higroscopicidad baja (ladrillo cerámico de baja succión o piedra natural de baja absorción)
EM	Embastado interior de cámaras (revestimiento intermedio en la cara posterior de la hoja principal) con resistencia media a la filtración y espesor \geq 1cm
EA	Embastado interior de cámaras hidrofugado (revestimiento intermedio en la cara posterior de la hoja principal) con resistencia alta a la filtración y espesor \geq 1,5cm
BM	Barrera de resistencia media a la filtración (cámara de aire sin ventilar ó aislante no hidrófilo)
BA	Barrera de resistencia alta a la filtración (aislante no hidrófilo ó cámara de aire sin ventilar más colocación de un aislante no hidrófilo, y en su caso, con suficiente capacidad mecánica cuando se coloque por fuera de la hoja principal)
BG	Barrera de resistencia grande [muy alta] a la filtración (solución mediante la disposición de un embastado interior de cámara de resistencia muy alta a la filtración ó solución con cámara de aire ventilada -de 3 a 10cm- con la colocación de un aislante no hidrófilo y más colocación de una lámina impermeable en la base del cerramiento para la evacuación del agua infiltrada)
BV	Barrera de vapor (si fuera necesaria, según el cálculo de condensaciones)
HS	Hoja secundaria o interior del cerramiento de fachada: ladrillo hueco (LH), bloque hormigón (BH), placa de yeso laminado (YL)
RI	Revestimiento interior del cerramiento: enfoscado cemento (c), guarnecido yeso (y), alicatado (a) etc.... \geq 1,5cm espesor

La correlación de la notación anterior con la codificación que está contenida en el DB-HS-1 se indica en la Tabla A. Asimismo, las siglas de los aislamientos a utilizar en la referenciación se expresan en la Tabla B.

Correlación de la codificación de fachadas del CTE con Ff-2	CTE / C.E.C.-CTE		DOTÉ
	Capa	Variante	Tipo
	R	R1, R2, R3	RE, REa, REg
	C	C1, C2	HP (o HPv)
	J	J1, J2	JM, JA
	H	H1	Hb
	N	N1, N2	EM, EA
	B	B1, B2, B3	BM, BA, BG
	--	--	BV
	HI	LH, BH, YL	HS
	RI	c, y, a	RI

Tabla A

Abreviaturas de los principales aislamientos	INDICACIÓN DEL AISLAMIENTO PARA LAS REFERENCIAS DE FACHADAS	
	Siglas	Tipo de Aislamiento
	XPS	Poliestireno extruido
	EPS	Poliestireno expandido
	PUR	Poliuretano
	CG	Vidrio celular
	CL	Fibras de celulosa
	MW	Lanas minerales
	RW	Lana de roca
	SW	Lana de vidrio
	WF	Virutas de madera

Tabla B

Para más información sobre los aislamientos consultar las fichas Fa

¹ Los **RE** pueden ser : a) revestimientos continuos de espesor total \geq 1,5cm los cuales podrán estar pintados (morteros de cemento o morteros bastardos) o no pintados (morteros monocapas) y b) revestimientos discontinuos con baldosas cerámicas de lados \leq 30cm, pegados con adhesivo cementoso sobre enfoscado de mortero de cemento de \geq 1,5cm de espesor.

² Los **REa** pueden ser : aplacados o chapados de baldosas (piedra, cerámica...) de lados $>$ 30cm, anclados mecánicamente sobre enfoscado de mortero de cemento de \geq 1,5cm de espesor.

³ Los **REg** pueden ser : a) revestimientos continuos de elevadas prestaciones, los cuales podrán estar pintados (morteros de cemento o morteros bastardos) o no pintados (morteros monocapas) y b) revestimientos discontinuos especiales (placas, lamas, etc...), anclados mecánicamente sobre enfoscado de mortero de cemento de elevadas prestaciones.

REFERENCIACIÓN DE SOLUCIONES DE FACHADA QUE CUMPLEN CON LA CODIFICACIÓN DEL CTE (Artº 2.3.2 HS1)

TIPOS DE SOLUCIONES DE FACHADAS CON REVESTIMIENTO QUE CUMPLEN LA CODIFICACIÓN DEL CTE		
G	C	REF. DESARROLLO CONSTRUCTIVO
GRADO 1-2	R1+C1	R01 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico
		R02 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico
		R03 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico
		R04 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 12cm
		R05 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm
		R06 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm
		R07 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 12cm
		R08 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm
		R09 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm
		R10 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 12cm
		R11 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm
		R12 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm
GRADO 3	R1+B1+C1	R13 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS
		R14 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS
		R15 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS
		R16 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS
		R17 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS
		R18 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS
		R19 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: cámara aire + HS
		R20 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: aislante + HS
		R21 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: cámara aire + HS
		R22 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: aislante + HS
		R23 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque hormigón 12cm + BM: cámara aire + HS
		R24 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque hormigón 12cm + BM: aislante + HS
		R25 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: cámara aire + HS
		R26 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: aislante + HS
		R27 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: cámara aire + HS
		R28 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: aislante + HS
		R29 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque cerámico 12cm + BM: cámara aire + HS
		R30 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque cerámico 12cm + BM: aislante + HS
		R31 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: cámara aire + HS
		R32 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: aislante + HS
		R33 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: cámara aire + HS
		R34 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: aislante + HS
		R35 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. de piedra natural 12cm + BM: cámara aire + HS
		R36 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. de piedra natural 12cm + BM: aislante + HS
GRADO 3	R1+C2	R37 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico
		R38 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico
		R39 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico
		R40 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 24cm
		R41 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 24cm
		R42 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 24cm
		R43 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 24cm
		R44 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 24cm
		R45 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 24cm
		R46 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 24cm
		R47 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 24cm
		R48 RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 24cm
GRADO 4	R1+B2+C1	R49 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BA: cámara aire + aislante + HS
		R50 RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + RI
		R51 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BA: cámara aire + aislante + HS
		R52 RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + RI
		R53 RE: aplacado baldosas+adhesivo+enfosc. mortero + HP: fáb. 1/2 pie ladrillo cerámico + BA: cámara aire+aislante + HS
		R54 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R55 RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + RI
		R56 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R57 RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + RI
		R58 RE: aplacado baldosas+adhesivo+enfosc. mortero + HP: fáb. bloque hormigón 12cm + BA: cámara aire+aislante + HS
		R59 RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R60 RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + RI
		R61 RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R62 RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1/2 bloque cerámico 12cm + RI
		R63 RE: aplacado baldosas+adhesivo+enfosc. mortero + HP: fáb. bloque cerámico 12cm + BA: cámara aire+aislante + HS

Tabla C (parte primera)

G	C	REF.	DESARROLLO CONSTRUCTIVO	
GRADO 4	R1+B2+C1	R64	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS	
		R65	RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica de piedra natural 12cm + RI	
		R66	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BA: cámara aire + aislante + HS	
		R67	RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1/2 de piedra natural 12cm + RI	
		R68	RE: aplacado baldosas+adhesivo+enfosc. mortero + HP: fáb. de piedra natural 12cm + BA: cámara aire+aislante + HS	
	R1+B1+C2	R69	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS	
		R70	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS	
		R71	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS	
		R72	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS	
		R73	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. 1 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS	
		R74	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. 1 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS	
		R75	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R76	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BM: aislante + HS	
		R77	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R78	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BM: aislante + HS	
		R79	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque hormigón 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R80	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque hormigón 24cm + BM: aislante + HS	
		R81	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R82	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BM: aislante + HS	
		R83	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R84	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BM: aislante + HS	
		R85	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque cerámico 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R86	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloque cerámico 24cm + BM: aislante + HS	
		R87	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R88	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BM: aislante + HS	
		R89	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R90	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BM: aislante + HS	
		R91	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. de piedra natural 24cm + BM: cámara aire + HS	
		R92	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. de piedra natural 24cm + BM: aislante + HS	
		R2+C1	R93	REa: aplacado baldosas+anclaje+enfoscado mortero + HP: fáb. 1/2 pie ladrillo cerámico
	R94		REa: aplacado baldosas+anclaje+enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm	
	R95		REa: aplacado baldosas+anclaje+enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm	
	R96		REa: aplacado baldosas+anclaje+enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm	
	R3+C1	R97	REg: enfoscado mortero monocapa de elevadas prestaciones + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico	
		R98	REg: pintura + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico	
		R99	REg: revest. especial + anclaje + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico	
		R100	REg: enfoscado mortero monocapa de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque hormigón 12cm	
		R101	REg: pintura + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque hormigón 12cm	
		R102	REg: revest. especial + anclaje + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque hormigón 12cm	
		R103	REg: enfoscado mortero monocapa de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque cerámico 12cm	
		R104	REg: pintura + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque cerámico 12cm	
		R105	REg: revest. especial + anclaje + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica bloque cerámico 12cm	
		R106	REg: enfoscado mortero monocapa de elevadas prestaciones + HP: fábrica de piedra natural 12cm	
		R107	REg: pintura + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica de piedra natural 12cm	
		R108	REg: revest. especial + anclaje + enfoscado mortero de elevadas prestaciones + HP: fábrica de piedra natural 12cm	
	GRADO 5	B3+C1	R109	RE + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BG: cámara aire + aislante + HS
			R110	RE + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BG: cámara aire + aislante + HS
			R111	RE + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BG: cámara aire + aislante + HS
R112			RE + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BG: cámara aire + aislante + HS	
R113			RE + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerám. + BG: embastado interior de cámara de resistencia muy alta a la filtración + HS	
R114			RE + HP: fábrica bloq. hormigón 12cm + BG: embastado interior de cámara de resistencia muy alta a la filtración + HS	
R115			RE + HP: fábrica bloq. cerámico 12cm + BG: embastado interior de cámara de resistencia muy alta a la filtración + HS	
R116			RE + HP: fábrica piedra natural 12cm + BG: embastado interior de cámara de resistencia muy alta a la filtración + HS	
R1+B2+C2	R117	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BA: cámara aire + aislante + HS		
	R118	RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + RI		
	R119	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + BA: cámara aire + aislante + HS		
	R120	RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica 1 pie ladrillo cerámico + RI		
	R121	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. 1pie ladrillo cerám. + BA: cám. aire + aislante + HS		
	R122	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS		
	R123	RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + RI		
	R124	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS		
	R125	RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque hormigón 24cm + RI		
	R126	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfosc. mortero + HP: fáb. bloq. hormigón 24cm + BA: cám. aire + aislante + HS		

Tabla C (parte segunda)

G	C	REF.	DESARROLLO CONSTRUCTIVO
GRADO 5	R1+B2+C2	R127	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R128	RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + RI
		R129	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R130	RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica bloque cerámico 24cm + RI
		R131	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. bloq. cerám. 24cm + BA: cám. aire + aislante + HS
		R132	RE: enfoscado mortero monocapa + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS
		R133	RE: enfoscado mortero monocapa con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica de piedra natural 24cm + RI
		R134	RE: pintura + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 24cm + BA: cámara aire + aislante + HS
	R135	RE: pintura + enfoscado mortero con malla + BA: aislante + (BV) + HP: fábrica de piedra natural 24cm + RI	
	R136	RE: aplacado baldosas + adhesivo + enfoscado mortero + HP: fáb. piedra natural 24cm + BA: cám. aire + aislante + HS	
	R2+B1+C1	R137	REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: cámara aire + HS
		R138	REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico + BM: aislante + HS
		R139	REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: cámara aire + HS
		R140	REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque hormigón 12cm + BM: aislante + HS
R141		REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: cámara aire + HS	
R142		REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica bloque cerámico 12cm + BM: aislante + HS	
R143		REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: cámara aire + HS	
R144		REa: aplacado baldosas + anclaje + enfoscado mortero + HP: fábrica de piedra natural 12cm + BM: aislante + HS	

Tabla C (parte tercera)

TIPOS DE SOLUCIONES DE FACHADAS SIN REVESTIMIENTO QUE CUMPLEN LA CODIFICACIÓN DEL CTE			
G	CÓD.	REF.	DESARROLLO CONSTRUCTIVO
G1	C1+J1+N1	S01	HPv+JM: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + EM + HS
		S02	HPv+JM: fábrica bloque hormigón 12cm + EM + HS
		S03	HPv+JM: fábrica de piedra natural 12cm + EM + HS
GRADO 2	B1+C1+J1+N1	S04	HPv+JM: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + EM + BM: cámara de aire + HS
		S05	HPv+JM: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + EM + BM: aislante + HS
		S06	HPv+JM: fábrica bloque hormigón 12cm + EM + BM: cámara de aire + HS
		S07	HPv+JM: fábrica bloque hormigón 12cm + EM + BM: aislante + HS
		S08	HPv+JM: fábrica de piedra natural 12cm + EM + BM: cámara de aire + HS
		S09	HPv+JM: fábrica de piedra natural 12cm + EM + BM: aislante + HS
	C2+H1+J1+N1	S10	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EM + HS
		S11	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie de piedra natural + EM + HS
	C2+J2+N2	S12	HPv+JA: fábrica 1 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + EA + HS
		S13	HPv+JA: fábrica bloque hormigón 24cm + EA + HS
S14		HPv+JA: fábrica de piedra natural 24cm + EA + HS	
C1+H1+J2+N2	S15	HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie ladrillo macizo o perforado + EA + HS	
	S16	HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie de piedra natural + EA + HS	
GRADO 3	B2+C1+J1+N1	S17	HPv+JM: fábrica 1/2 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + BA: cámara de aire + aislante + HS
		S18	HPv+JM: fábrica bloque hormigón 12cm + BA: cámara de aire + aislante + HS
		S19	HPv+JM: fábrica de piedra natural 12cm + BA: cámara de aire + aislante + HS
	B1+C2+H1+J1+N1	S20	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EM + BM: cámara de aire + HS
		S21	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EM + BM: aislante + HS
		S22	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie de piedra natural + EM + BM: cámara de aire + HS
	B1+C2+J2+N2	S23	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie de piedra natural + EM + BM: aislante + HS
		S24	HPv+JA: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EA + BM: cámara de aire + HS
		S25	HPv+JA: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EA + BM: aislante + HS
		S26	HPv+JA: fábrica bloque hormigón 24cm + EA + BM: cámara de aire + HS
		S27	HPv+JA: fábrica bloque hormigón 24cm + EA + BM: aislante + HS
		S28	HPv+JA: fábrica de piedra natural 24cm + EA + BM: cámara de aire + HS
		S29	HPv+JA: fábrica de piedra natural 24cm + EA + BM: aislante + HS
	B1+C1+H1+J2+N2	S30	HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie ladrillo macizo o perforado + EA + BM: cámara de aire + HS
		S31	HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie ladrillo macizo o perforado + EA + BM: aislante + HS
S32		HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie de piedra natural + EA + BM: cámara de aire + HS	
S33		HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie de piedra natural + EA + BM: aislante + HS	
GRADO 4	B2+C2+H1+J1+N1	S34	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie ladrillo macizo o perforado + EM + BA: cámara de aire + aislante + HS
		S35	HPv+Hb+JM: fábrica 1 pie de piedra natural + EM + BA: cámara de aire + aislante + HS
	B2+C2+J2+N2	S36	HPv+JA: fábrica 1 pie ladrillo cerámico macizo o perforado + EA + BA: cámara de aire + aislante + HS
		S37	HPv+JA: fábrica bloque hormigón 24cm + EA + BA: cámara de aire + aislante + HS
		S38	HPv+JA: fábrica de piedra natural 24cm + EA + BA: cámara de aire + aislante + HS
	B2+C1+H1+J2+N2	S39	HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie ladrillo macizo o perforado + EA + BA: cámara de aire + aislante + HS
S40		HPv+Hb+JA: fábrica 1/2 pie de piedra natural + EA + BA: cámara de aire + aislante + HS	

Tabla D (parte primera)

G	CÓD.	REF.	DESARROLLO CONSTRUCTIVO
GRADO 5	B3+C1	S41	HPv: fáb. ½ pie ladr. cerám. M o P con aberturas sup. e inf. + BG: cám. aire ventilada+lamp.imper.+aislante + HS
		S42	HPv: fáb. ½ pie ladr. cerám. M o P con aberturas sup. e inf. + BG: emb. int. cámara resist. muy alta a filtración + HS
		S43	HPv: fáb. bloq. hormigón 12cm con aberturas sup. e inf. + BG: cámara aire ventilada+lamp. imper.+aislante + HS
		S44	HPv: fáb. bloq. hormigón 12cm con aberturas sup. e inf. + BG: emb. int. cámara resist. muy alta a filtración + HS
		S45	HPv: fáb. piedra natural 12cm con aberturas sup. e inf. + BG: cámara de aire ventilada+lamp. imper.+aislante + HS
		S46	HPv: fáb. piedra natural 12cm con aberturas sup. e inf. + BG: emb. int. cámara resist. muy alta a filtración + HS

Tabla D (parte segunda)

Según todo este desarrollo realizado anteriormente, podemos observar que existen 190 soluciones constructivas en total (sin contar con las posibles combinaciones que suponen los tres distintos tipos de ladrillo), provenientes de: 144 posibilidades normalizadas distintas de construir un cerramiento de fachada revestida y de 46 posibilidades normalizadas distintas de construir un cerramiento de fachada no revestida.

En el documento Ff-1 se extrae de toda esta casuística, una solución tipo para los G.I. 3, 4 y 5, para el caso de fachadas revestidas y cara vista, y siempre para el formato más habitual de una H.P. de fábrica de ladrillo cerámico: es lo que se ha denominado “soluciones-tipo”.

Las combinaciones constructivas desarrolladas en este documento se entienden que son solo para los casos de “fachadas de fábrica”, a lo que habría que sumarles todas las tipologías existentes de “fachadas prefabricadas” y de “fachadas acristaladas” {ver tabla de clasificación de fachadas del documento Ff-1}.



Fig. 3: Construcción de fachada de vivienda realizada con bloques (ejemplo de carencia de emparchados de la estructura, deficientes juntas verticales, etc...)

❖ Mantenimiento

A continuación, indicamos la relación genérica de comprobaciones mínimas preceptivas que serían necesarias realizar en las fábricas que componen las fachadas y cerramientos:

- Comprobación del estado de conservación del revestimiento: posible aparición de fisuras, desprendimientos, humedades y manchas; cada 3 años.
- Comprobación del estado de conservación de los puntos singulares; cada 3 años.
- Comprobación de la posible existencia de grietas y fisuras, así como desplomes u otras deformaciones, en la hoja principal; cada 5 años.
- Comprobación del estado de limpieza de las llagas o de las aberturas de ventilación de la cámara; cada 10 años.

Queremos hacer hincapié en que si bien estos Documentos Técnicos están destinados a los profesionales de la edificación, hay que hacer constar que las problemáticas y deficiencias no solo vienen provocadas por su relación al diseño y/o a la construcción de las distintas unidades, sino también a los incumplimientos posteriores que pudieran existir en la fase de mantenimiento.

REFERENCIAS

FUNDACIÓN MUSAAT	
AUTOR ● Manuel Jesús Carretero Ayuso	COORDINACIÓN ● Juan Carlos Gárgoles Almarza
COLABORADOR ● Alberto Moreno Cansado	Calle del Jazmín, 66 – 28033 Madrid www.fundacionmusaat.musaat.es

IMÁGENES
● Carretero Ayuso, Manuel Jesús (Fig.: 1, 2 y 3).

BIBLIOGRAFÍA y NORMATIVA
● CTE/DB-HS-1 ; ● MANUAL DE FACHADAS (AFAM) ; ● ANÁLISIS ESTADÍSTICO NACIONAL SOBRE PATOLOGÍAS EN LA EDIFICACIÓN –AENPE– Sept’2013 (FUNDACIÓN MUSAAT)

CONTROL:	ISSN: 2340-7573	Data: 14/3	Ord.: 6	Vol.: F	Nº: Ff-2	Ver.: 1
-----------------	------------------------	-------------------	----------------	----------------	-----------------	----------------

NOTA: Los conceptos, datos y recomendaciones incluidas en este documento son de carácter orientativo y están pensados para ser ilustrativos desde el punto de vista divulgativo, fundamentados desde una perspectiva teórica, así como redactados desde la experiencia propia en procesos patológicos.

© del Autor

© de esta publicación, Fundación MUSAAT

Nota:

En este documento se incluyen textos de la normativa vigente